

## Handleiding MyRiwell Printerpen RP100B

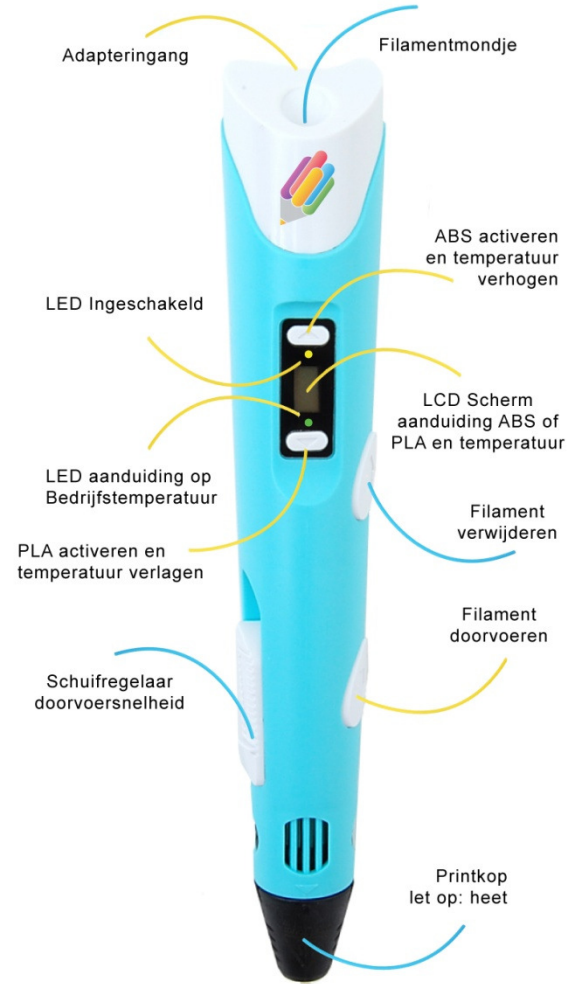
Video's via: <http://www.penprinter.nl/handleiding-myriwell-3d-pen/>

Gefeliciteerd met jouw printerpen. Om de 3d penprinter goed te laten werken is het belangrijk dat je deze handleiding goed leest.

### Functies van de MyRiwell RP100B

#### Waarschuwing!

1. De MyRiwell 3D pen is geschikt voor kinderen vanaf 8 jaar, onder toezicht van een volwassene;
2. De punt kan temperaturen tot 230 graden Celsius bereiken. Vermijd daarom contact met lichaam en snel brandbare stoffen;
3. Het is niet toegestaan om iets anders dan het juiste filament in het 'filament input hole' in te voeren;
4. Gebruik enkel en alleen de bijgeleverde adapter en dek deze niet af;
5. Gebruik uitsluitend het filament dat door Penprinter.nl wordt aangeboden;
6. Vermijd het werken met of morsen van vloeistoffen waardoor de 3D pen, de adapter of het filament nat kunnen worden;
7. Gebruik de penprinter en adapter niet in een vochtige omgeving en bewaar de printerpen en adapter op een veilige en droge plaats. Gebruik indien mogelijk de originele verpakking;
8. Zorg dat de penprinter en adapter niet kunnen vallen of zonder toezicht door kinderen gebruikt gaan worden;
9. [Penprinter.nl](http://Penprinter.nl) adviseert PLA.



#### Opstarten

1. Steek de plug van de adapter in de pen en de 230V stekker in een stopcontact;
2. Het LCD scherm geeft ABS of PLA aan, selecteer de juiste waarde afhankelijk van het type filament dat je gaat gebruiken (ABS of PLA);
3. Druk eerst op het 'filament doorvoeren' knopje, de 'LED indicator spanning' is actief na het inpluggen en tijdens het opwarmen van de printkop. Als de 'LED indicator bedrijfstemperatuur' actief is heeft de printerpen de correcte temperatuur en kun je aan de slag;
4. Als de pen op bedrijfstemperatuur is kun je voor het eerst filament invoeren via het filamentmondje met de 'filament doorvoeren' knop waarbij het filament wordt geladen. Let op, dit kan alleen als de pen de juiste temperatuur heeft. Als er vloeibaar materiaal uit de 'printkop' naar voren komt is het filament correct geladen en is je pen klaar voor gebruik .. yihaa .. [wat wordt jouw eerste tekening?](#);
5. Met de 'Schuifregelaar' kun je de doorvoer snelheid van het filament aanpassen (langzaam voor het fijne werk en snel voor het betere vulwerk);
6. De smeltpunten van de zelfde materiaalsoorten (ABS of PLA) kunnen per kleur verschillen als gevolg van de pigmenten. Je kunt dan de standaard ingestelde temperatuur aanpassen met de 'temperatuur verlagen' of 'temperatuur verhogen' knopjes (zie tabel en instructies);
7. Maak geen lichamelijk contact met de 'printkop' en vermijd aanraking van de 'printkop' en het filament dat uit de printkop komt;
- 8.

9. De 3d-pen gaat automatisch op stand-by als hij langer dan 5 minuten niet gebruikt is. De 'LED indicator bedrijfstemperatuur' valt dan uit. Je maakt de pen actief met een druk op de 'filament doorvoer' knop;
10. Als je filament wilt vervangen moet je eerst het filament uitvoeren via de 'filament uitvoer' knop en vervolgens weer bij stap 3 te starten;

#### Tips

1. Het uiteinde van nieuw in te voeren filament mag niet vervormd zijn en moet volledig recht zijn afgesneden voordat je het invoert in de pen. Hierdoor voorkom je vastlopers en vervuiling van het doorvoermechanisme;
2. Je mag het filament NIET in de pen achter laten dus VOOR het opbergen al het filament met de 'filament uitvoer' knop verwijderen.

#### Wisselen van type filament: van PLA naar ABS

1. Wanneer je alleen een andere kleur van hetzelfde soort (ABS of PLA) filament gaat gebruiken kun je in deze volgorde het filament vervangen. Druk eerste op de 'filament doorvoeren knop' en daarna op de 'filament verwijderen knop'. Dan vervormt het filament niet;
2. Als je van PLA filament naar ABS filament wilt wisselen moet je EERST de 'filament doorvoeren knop' en daarna de 'filament uitvoeren knop' gebruiken en het filament volledig verwijderen. Daarna de pen OPNIEUW OPSTARTEN. Haal de adapter uit het stopcontact en start daarna de pen weer opnieuw op. Dan schakel je via het 'ABS activeren' knopje (zie aanduiding op LCD display) om van PLA naar ABS. Daarna laad je pas het nieuwe ABS filament in;

#### Wisselen van type filament: van ABS naar PLA!!!

1. Als je van ABS naar PLA gaat wisselen is het vanwege de hogere verwerkingstemperatuur van ABS ZEER BELANGRIJK dat dit volgens deze handleiding gebeurt omdat hierdoor een defect aan het doorvoer mechanisme en de printkop kan ontstaan dat **NIET DOOR GARANTIE GEDEKT** wordt!
2. De werkwijze is als volgt:
  - Bedien de 'filament uitvoeren' knop als het LCD op ABS staat;
  - Start na het uitvoeren de pen opnieuw op door de adapter uit te trekken en na 2 minuten opnieuw in te steken; de printkop is dan goed afgekoeld;
  - Schakel daarna via het 'PLA selectie' knopje (zie aanduiding in het LCD scherm) over op PLA;
  - Laad het PLA filament in nadat de 'LED indicator bedrijfstemperatuur' aan is.

#### Temperatuur afstellen

1. Als de 'printkop' op lage snelheid een knisperend geluid maakt is de temperatuur van de printkop te hoog. Via het 'temperatuur verlagen' knopje kun je de standaard temperatuur max. 8 graden Celsius verlagen;
2. Als tijdens het printen blaasjes optreden is de temperatuur te hoog en kun je de temperatuur opnieuw verlagen met maximaal 8 graden Celsius;
3. Als het filament aan de output kant dof en donker verkleurt en tegelijkertijd tijdens het printen de doorvoermotor een 'moeilijk' geluid maakt (de motor heeft dus moeite met het doorvoeren van filament) dan is de ingestelde temperatuur te laag. Deze kun je met behulp van het 'temperatuur verhogen' knopje maximaal 5 graden Celsius verhogen;
4. Bij een correcte temperatuur hoor je geen knisperend geluid of een moeizaam geluid vanuit de pen, blaasjes komen alleen af en toe voor en het filament komt glad en goed op kleur uit de printkop naar buiten.

**Oplossingen bij problemen ( zie onderstaande resultaat beoordeling tabel)**

<b>Fout / Defect</b>	<b>Oorzaak</b>	<b>Oplossing</b>
Power LED brand niet	Stekker fout	Controleer en corrigeer de spanning op het stopcontact
Power LED brand niet	Adapter fout	Repareer of verwissel de adapter
Power LED brand niet	Elektronica printbord	Repareer of vervang de printplaat
De printkop levert geen materiaal	Printkop verstopt	Maak de printkop schoon of vervang de printkop
De printkop levert geen materiaal	Lage temperatuur fout	Verhoog de temperatuur of geïntegreerde verwarmingspunt vervangen
De printkop levert geen Materiaal	Verwarming defect	Vervang de printplaat of de geïntegreerde verwarmingspunt
De printkop levert geen Materiaal	Aandrijf of filament fout	Aandrijf unit schoonmaken eventueel vervangen
De printkop levert geen Materiaal	Materiaal invoer fout	Filament verwijderen en opnieuw invoeren
De printkop levert geen Materiaal	Printbord elektronica fout	Repareer of vervang de printplaat
De pen warmt niet op	Fout verwarmingselement	Vervang de geïntegreerde printkop

**Specificaties en parameters**

Uitgangsmateriaal type: gesmolten kunststof door extrusie, handmatig in model brengen en uitharden

Smeltwijze : verhitting

Manier van printen : handmatig

Printbereik: onbeperkt

Printsnelheid: regelbaar

Smelt temperatuur: 160 tot 230 graden Celsius

Opgenomen vermogen: 12Volt – 2 Ampère

Diameter printkop: 0,7 mm